

Web end feed - has segments at blower box between drying cylinders to concentrate jet air streams at the leader without cross-currents

Patent Assignee: VALMET CORP (VALY ); VALMET PAPER MACHINERY INC (VALY )

Inventor: RUOTTU R; VIRTA R; VUORINEN V

Number of Countries: 005 Number of Patents: 008

Patent Family:

Patent No	Kind	Date	Week
DE 4013485	A	19901108	199046 B
SE 9001566	A	19901103	199101
CA 2015344	A	19901102	199104
JP 3000887	A	19910107	199107
US 5019213	A	19910528	199124
SE 502579	C2	19951113	199551
JP 2851369	B2	19990127	199909
CA 2015344	C	19990216	199918

Pat. No. FI 82502

Local Applications (No Type Date): DE 4013485 A 19900427; JP 90115349 A 19900502; US 90513544 A 19900424; SE 901566 A 19900502; JP 90115349 A 19900502; CA 2015344 A 19900430

Priority Applications (No Type Date): FI 892099 A 19890502

Abstract (Basic): DE 4013485 A

To feed the end of the paper web into the drying section and between the drying cylinders of a papermaking machine, an underpressure is generated in the zone (A-) between the transfer carrier surface and the blanket with the help of the air streams generated by air jets gaps with their ejection and blocking actions. The achieve the insertion of the web end, the segments of the blower box outside the leader are closed so that the effective force from the jet gaps is concentrated only over the width of the web leader.

ADVANTAGE - The system gives a simple and positive feed of the web end, without any cross currents. (9pp Dwg.No.0/7)

Abstract (Equivalent): US 5019213 A

Speeding up the threading of papermaking or board mfg. appts. involves cutting the web to form a leader band transported by one or more threading ropes. Blow boxes in gaps between wire and drying cylinders operate during normal running to draw paper against the wire, but have closable sections with nozzles, lateral ones of which redirected air flow away from threading ropes so as not the discharge the leader band from a rope during threading. Pref. dampers are movable to redirect air flow from lateral nozzles. USE/ADVANTAGE - Appts. with single wire (claimed) in drying section.

(9pp)



SUOMI-FINLAND  
(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus  
Patent- och registerstyrelsen

(B) (11) KUULUTUSJULKAISU  
UTLAGGNINGSSKRIFT

82502

C (45) Patentti myönnetty  
Patent meddelat 11 05 1991

(51) Kv.1k.5 - Int.cl.5

D 21F 5/04, 7/00

(21) Patentihakemus - Patentansökning	892099
(22) Hakemispäivä - Ansökningsdag	02.05.89
(24) Alkupäivä - Löpdag	02.05.89
(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig	03.11.90
(44) Nähtäväksipanon ja kuul.julkaisun pvm. - Ansökan utlagd och utl.skriften publicerad	30.11.90

(71) Hakija - Sökande

1. Valmet Paper Machinery Inc., Punanotkonkatu 2, 00130 Helsinki, (FI)

(72) Keksijä - Uppfinnare

1. Virta, Raimo, Ylikylänkatu 20, 20300 Turku, (FI)  
2. Vuorinen, Vesa, Kottaraisenkatu 9, 20240 Turku, (FI)  
3. Ruottu, Reijo, Auranlaakson koulutie 4, 20640 Kaarina, (FI)

(74) Asiamies - Ombud: Forssén & Salomaa Oy

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning

Menetelmä ja laite paperikoneen kuivatusosassa rainan päänniennin tehostamiseksi  
Förfarande och anordning i torkpartiet av en pappersmaskin för att effektivisera  
spetsdragningen av banan

(56) Viitejulkaisut - Anförda publikationer

FI C 75892 (D 21F 5/04), DE A 3707612 (D 21F 5/00)

(57) Tiivistelmä - Sammandrag

Menetelmä ja laite paperikoneen kuivatusosassa, jossa sovelletaan ns. yksiviiravienttiä sekä puhalluslaatikoita (20), jotka on tarkoitettu estämään rainan (W) ja kuivatusviiran (12) keskinäistä tukikontaktia häiritseviä ilmiöitä. Puhalluslaatikot (20) ulottuvat rainan (W) koko leveydelle ja ne ovat yhdistetyt puhallusilmaa tuoviin elimiin (17,18,21,22) ja varustetut ainakin kahdella rainan (W) kulku- ja pituussuuntaan nähden poikkisuuntaisella suutinraolla (13,14) sekä niiden välisellä kantopinnalla (16). Kantopinnan (16) ja kuivatusviiran (12) rajoittamaan tilaan (A) aikaansaadaan alipaine suutinrakojen (13,14) kautta puhallettavien ilmasuihkujen ( $F_1, F_2$ ) ejektio- ja estovaikutuksella. Rainan (W) päänniennin tehostamiseksi puhalluslaatikoiden (20) päännienninauhan (R) alueen (A) ulkopuolelle jäävät puhalluslohkot ( $24_{k+1} \dots 24_N$ ) suljetaan. Täten entisestään tehostettu puhallus kohdistetaan puhalluslaatikoiden (20) molemmista vastakkaisista suuttimista (13,14) päänniennin yhteydessä vain päännienninauhan (R) leveyden ( $L_R$ ) alueelle (A).

